

KLASA: UP/I-960-03/95-04/51
URBROJ:558-03/1-95-3
Zagreb, 29. kolovoza 1995.

NOT APPROVED

Na temelju članka 202. Zakona o općem upravnom postupku ("Narodne novine", br. 53/91) i članka 24. Zakona o mjeriteljskoj djelatnosti ("Narodne novine", br. 11/94) na zahtjev tvrtke HOSPITALIJA d.d. donosi se

RJEŠENJE **o tipnom odobrenju mjerila**

1. Odobrava se tip mjerila:
 - Vrsta mjerila: **Elektromehanička digitalna vaga razreda točnosti (III)**
 - Tvornička oznaka mjerila: SM 25
 - Proizvođač mjerila: Teraoka Seiko Co. Ltd.
 - Mjesto i država: Tokyo, Japan
 - Službena oznaka mjerila: HR M-3-1048
2. Mjerila iz točke 1. ovog rješenja mogu se podnositi na ovjeravanje.
3. Sastavni dio ovog rješenja je prilog u kojem su dane značajke mjerila, uvjeti i ograničenja primjene mjerila te način ovjeravanja i žigosanja mjerila.

Prilog se sastoji od 11 stranica.

OBRAZLOŽENJE

Tvrtka HOSPITALIJA d.d. podnijela je 25. svibnja 1995. godine zahtjev za tipno odobrenje mjerila iz točke 1. izreke ovog rješenja. Tipnim ispitivanjem mjerila utvrđeno je da mjerilo udovoljava mjeriteljskim zahtjevima propisanim Pravilnikom o metrološkim uvjetima za mjerila mase – vage s neautomatskim funkcioniranjem.

Na temelju rečenog odlučeno je kao u izreci.

Upravna pristojba naplaćena je prema tarifnom broju 1. i 2. Zakona o upravnim pristojbama ("Narodne novine", br. 97/93) u iznosu od 1,00 kn i 4,00 kn od podnositelja zahtjeva i poništena.

Ravnatelj:
dr. Jakša Topić, v.r.

PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPRA MJERILA
KLASA: UP/I-960-03/95-04/51
URBROJ: 558-03/1-85-3

1. Opći podaci

Podnositelj zahtjeva: Hospitalija d.d.
Amruševa 6
41000 Zagreb

Proizvođač mjerila: Teraoka Seiko Co., Ltd.
3-13 Ohsaki,-2Chome, Shinagawa-ku, Tokyo 141
Japan

Vrsta mjerila: Elektromehanička digitalna vaga s jednom ili dvije
podjele, s automatskim ravnotežnim položajem, s
neautomatskim funkcioniranjem, razreda točnosti
III
s izračunom cijena, za vaganje u izravnom
obračunu

Tip mjerila: SM 25..

Službena oznaka tipa: HR M-3-1048

2. Opis mjerila

Vaga s izračunom cijena SM 25 je stolna elektromehanička digitalna vaga s jednom ili dvije podjele, s automatskim ravnotežnim položajem, s neautomatskim funkcioniranjem, razreda točnosti III. Vaga ima dva pokazna uređaja, od kojih je jedan okrenut prodavaču, a drugi kupcu, dok vaga za samoposluživanje ima samo jedan pokazni uređaj okrenut kupcu, koji sam vrši vaganje robe.

Razne izvedbe vage SM-25 prikazane su na slikama 1 ... 4.

Tip vage	Slika br.	Opis
SM-25	1	Vaga s oba pokazna uređaja na stupu
SM-25BS	2	Vaga za samoposluživanje
SM-25NL	3	Vaga s pokaznim uređajem za kupca na stupu
SM-25N1	4	Vaga bez stupa (s oba pokazna uređaja u kućištu vage)

Svi sastavni dijelovi vage ugrađeni su u jedne kućište i predstavljaju cjelovitu mjernu napravu. Osnovni sastavni dijelovi vage su:

- * mjerna ćelija na mjerne listiće
- * A/D pretvornik
- * mikroprocesorska jedinica
- * jedinica za napajanje pokazni uređaj (display)
- * libela osjetljivosti 2 mm za nagib od 2/100
- * vaga može imati ugrađen štampač (printer)

3. Tehnički podaci

Razred točnosti:	III
Dovođenje u ravnotežni položaj:	automatsko
Vrijednost ispitnog podjeljka:	2g / 5g
Broj ispitnih podjeljaka: područje)	$n \leq 3200$ (za parcijalno mjerno
Mjerno područje vage:	Min = 40 g ; Max = 6 i 15 kg Vaga SM 25 može biti s jednim ili s dva mjerna područja
Vrijednost podjeljka:	$d = 2g / 5g$
Vrijednost ispitnog podjeljka:	$e = 2g / 5g$
Dozvoljeno opterećenje mjerne ćelije:	$E_{\max} = 2 \times \text{Max}$
Uređaj za poništenje tare	$T \leq - \text{Max}$
Napajanje:	220 V- (-15% ... +10%), 50 Hz ($\pm 2\%$)
Temperaturno područje primjene vage:	od $-10\text{ }^{\circ}\text{C}$ do $+40\text{ }^{\circ}\text{C}$
Relativna vlažnost:	15% ... 85%
Pokazni uređaj:	digitalni pokazni uređaj, ugrađen kao sastavni dio vage

Na pokaznom uređaju se prikazuju slijedeći podaci :

- masa (kg)
- jedinična cijena mase (kn/kg)
- cijena robe (kn)
- indikator za – nulu, taru, memoriju i način rada

Tastatura ima tipke za uključivanje/isključivanje vage, nulu, taru, brisanje, oduzimanje, množenje, izmjenu, pomicanje trake ili naljepnice, cjelovit ispis, znak prodavača, numeričke tipke i tipke PLU (tipkalo za izbor vrste robe).

3.1. Bitni podaci:

- signalizacija nule
- poluautomatsko postavljanje ništičnog položaja
- početno postavljanje ništičnog položaja u području $\leq 20\% \text{ Max}$
- praćenje ništičnog položaja
- uređaj za poništenje tare $T \leq \text{Max}$
- sklop za umjeravanje

- po uključivanju instrumenta automatski se provjerava digitalni dio instrumenta; u slučaju otkrivanja pogreške, prikazuje se kod pogreške

Ako vaga ima ugrađen printer, može imati slijedeće sklopove:

- sklop za pamćenje podataka
- sklop za izračunavanje cijene

3.2. Sučelje

Sklopovi podatkovnih sučelja (interfaces) smješteni su na odvojeno, štampanoj pločici. Vaga može imati jedno ili više sučelja (kao što su RS232 strujna petlja,...), koja ne moraju biti zaštićena.

4. Dokumentacija za identifikaciju mjerila

Slika	Opis
Slika 1	Vaga s oba pokazna uređaja na stupu
Slika 2	Vaga za samoposluživanje
Slika 3	Vaga s pokaznim uređajem za kupca na stupu
Slika 4	Vaga bez stupa (s oba pokazna uređaja u kućištu vage)
Slika 5	Natpisi na pokaznom uređaju vage
Slika 6	Zaštita od neovlaštenog pristupa

5. Natpisi i oznake

Na vagu se moraju postaviti slijedeći natpisi i oznake:

- 1) tvrtka ili znak proizvođača
- 2) tip vage
- 3) razred točnosti
- 4) službenu oznaku tipa vage
- 5) serijski ili tvornički broj vage
- 6) mjerno područje "od ... do ..." ili "Min ... Max ..." za svako mjerno područje
- 7) ispitni podjeljak ($e = \dots$) ili podjeljak ($d = \dots$) za svako mjerno područje
- 8) temperaturno područje rada
- 9) nazivni napon i nazivnu frekvenciju izvora napajanja

Natpisi i oznake moraju biti na hrvatskom jeziku.

6. Postupak ovjeravanja vage

Vage se ovjeravaju u skladu s Pravilnikom o metrološkim uvjetima za mjerila mase - vage s neautomatskim funkcioniranjem razreda točnosti,

I, **II**, **III** i **III** ("Narodne novine" br. 53/91).

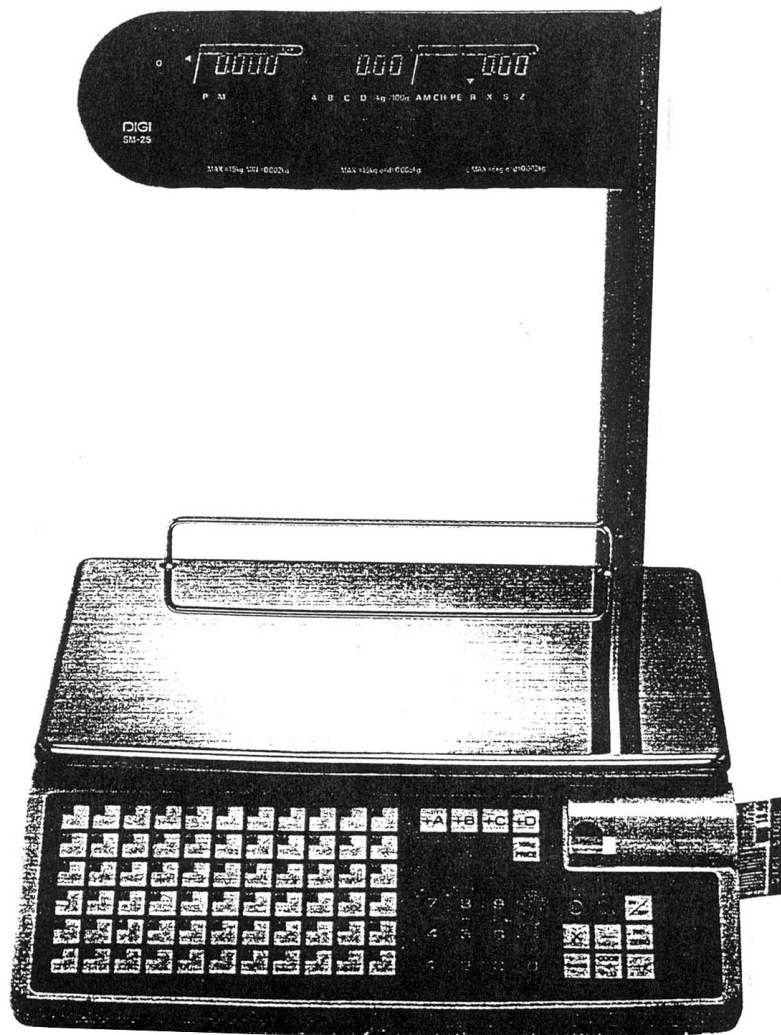
Preklopka za umjeravanje (SW2) smještena je unutar kućišta vage, na glavnoj štampanoj pločici.

7. Način žigosanja vage

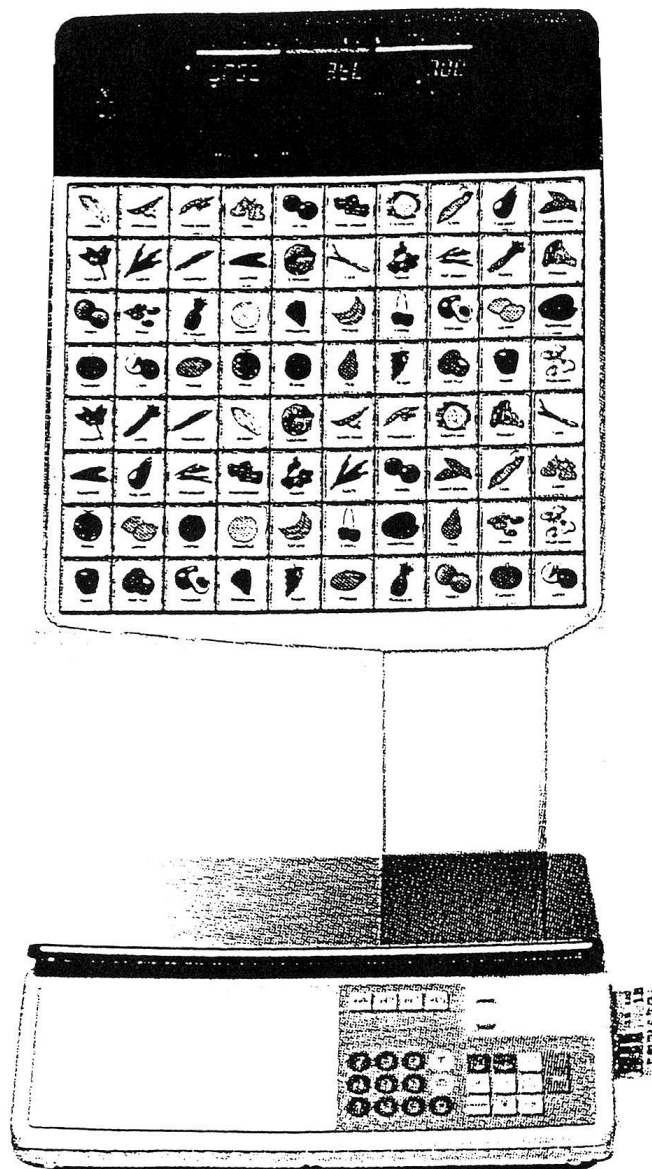
Vagu se na odgovarajući način mora zaštititi od neovlaštenog pristupa komponentama, koje korisnik ne smije rastavljati niti podešavati, te godišnjim ovjernim žigom ovjeriti ispravnost vage.

Ovjera ispravnosti vage vrši se postavljanjem godišnjeg ovjernog žiga - naljepnice na uočljivo mjesto kućišta vage, tako da ne ometa nijednu funkciju vage i da ga kupac lako može uočiti.

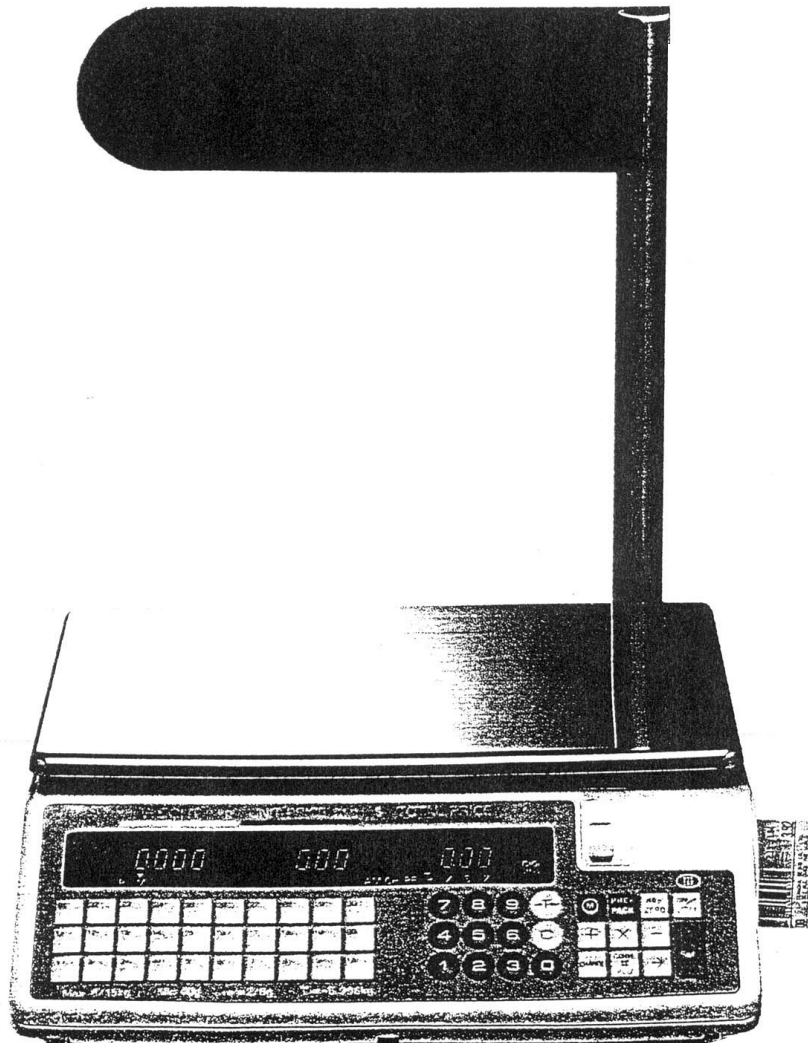
Zaštita od neovlaštenog pristupa komponentama, koje korisnik ne smije rastavljati niti podešavati, vrši se sprečavanjem odvrtnja četiri zaštitna vijka, koji zatvaraju kućište vage (pogledati sliku 6). Zaštitu se može izvršiti postavljanjem žice kroz vijke i zaštitnog umetka, koji se utiskivanjem označuje pomoću kliješta, ili zaštitnim naljepnicama preko otvora u kojima su smješteni ti vijci.



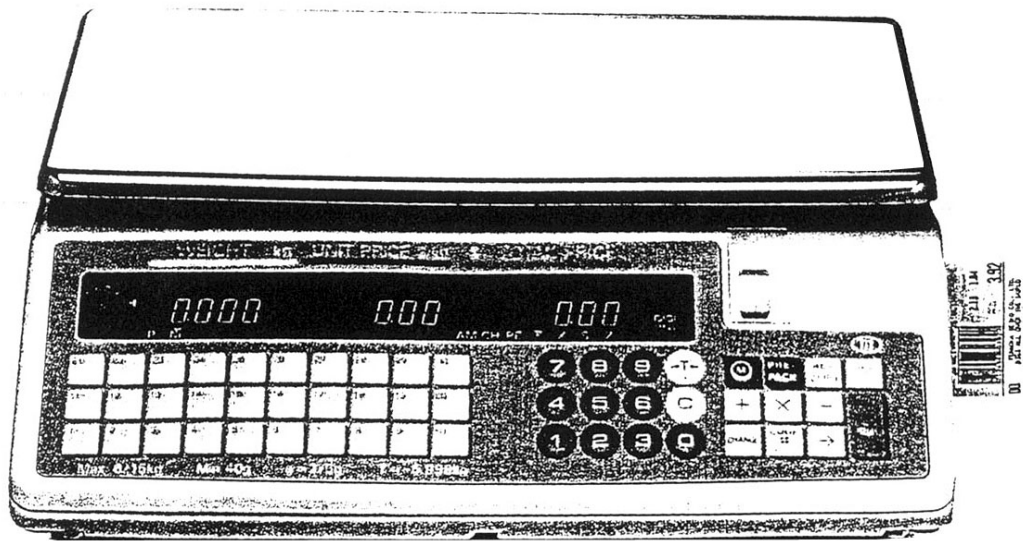
Slika 1



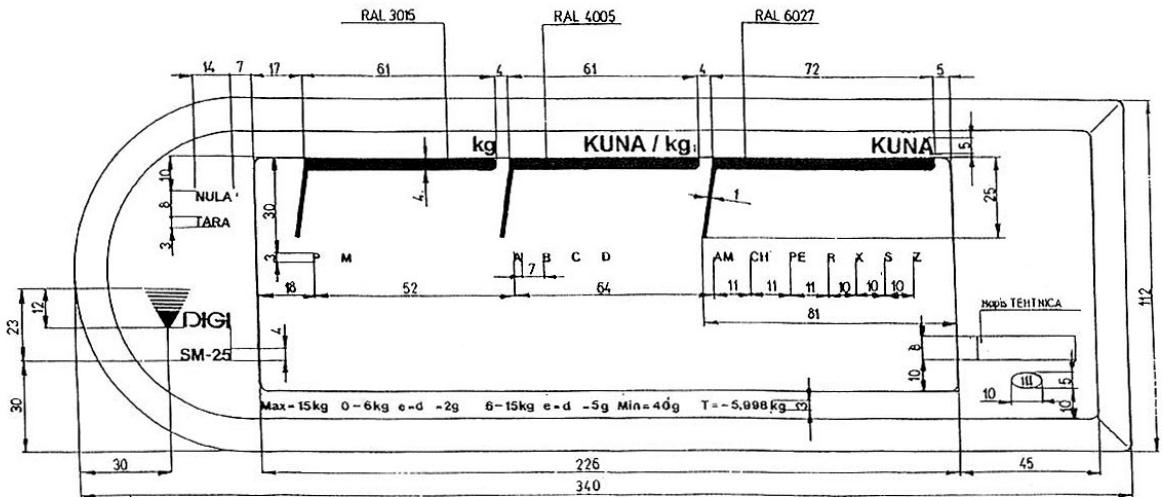
Slika 2



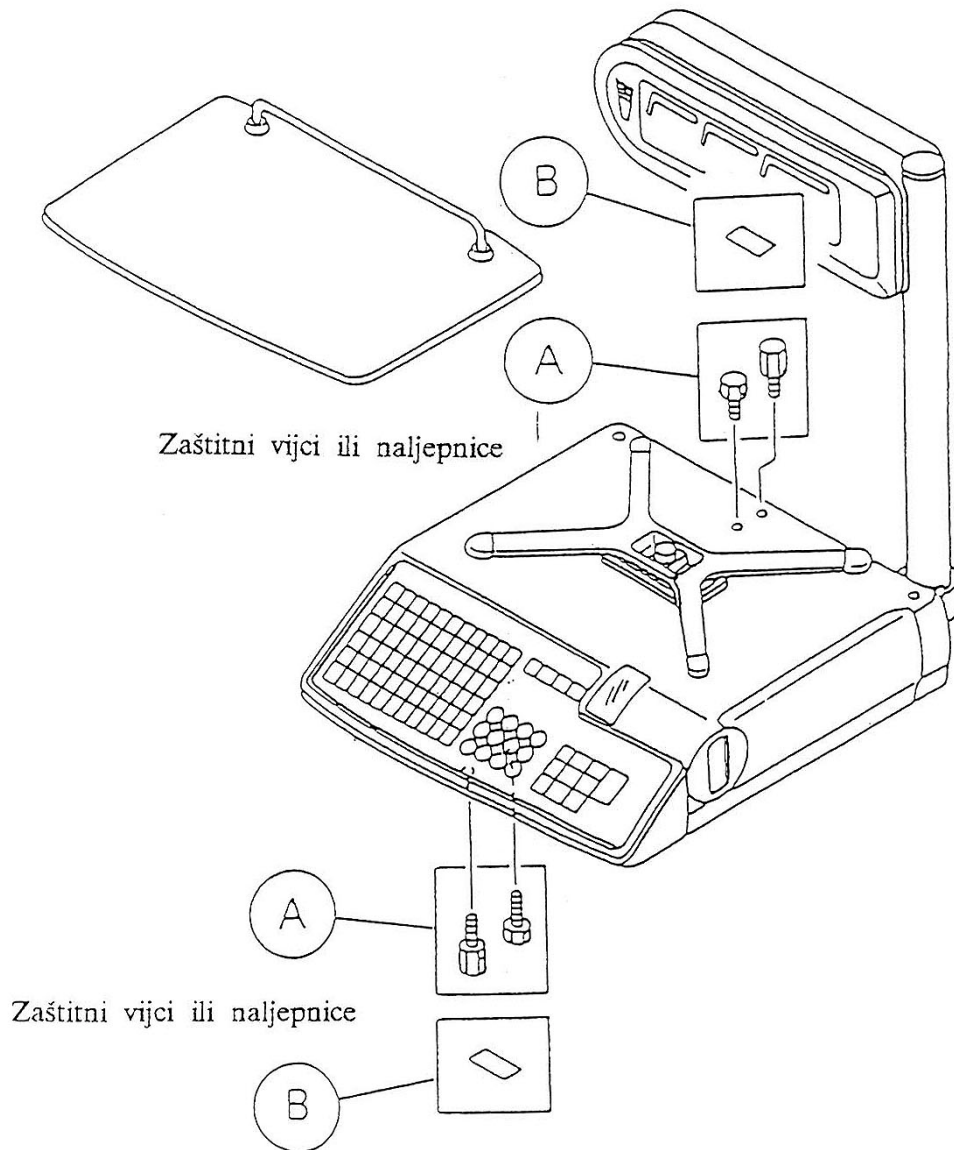
Slika 3



Slika 4



Slika 5



Slika 6